

CURRICULUM VITAE



ALMEIDA GARCIA RONALD PAUL

Sagrado Madero Mz "E" It 11 San Juan de Lurigancho

CEL : 924348840

e-mail ronald-15lf.tlv@hotmail.com

DATOS PERSONALES

DNI : 47134467

FECHA DE NACIMIENTO : 19 DE JULIO DE 1992

LUGAR DE NACIMIENTO : LIMA

ESTADO CIVIL : SOLTERO

EDAD : 30

ESTUDIOS BÁSICOS

PRIMARIA: Centro Educativo Luis Alberto García Rojas N°147

Primaria completa 1999- 2004

SECUNDARIA: Centro Educativo Albert Einstein N°1181

Secundaria completa 2005- 2009

ESTUDIOS SUPERIORES

CURSO : soldadura y oxicorte

INSTITUTO : GAMOR

CURSO : Proceso Smaw

INSTITUTO : Centro Tecnológico SOLDEXA

EXPERIENCIA LABORAL

U.S. ITEM S.A

DURACION : 07 /03/ 2022 – 31/01/2023

CARGO SOLDADOR

MDH PERFORACION DIAMANTINA Y
GEOTECNIA

DURACION : 16/03/2018 - 13/12/2021

CARGO : SOLDADOR

COSAPI S.A INGENIERÍA Y CONSTRUCCION

DURACION : 07/09/2017 - 17/02/2018

CARGO : MECANICO TUBERO

COSAPI S.A SINERGIA INGENIERÍA Y
CONSTRUCCION

DURACION : 24/05/2017- 31/07/2017

CARGO : MECANICO TUBERO

JJC SCHRADER CAMARGO S.A.C

DURACION : 20/09/ 2016 – 27/12/2016

CARGO : ELECTROMECHANICO TUBERO

METALLICS & SERVICES S.A.C

DURACION : 04/06/2016 – 19/08/2016

CARGO : SOLDADOR

AYM ELECTRIC: AUTOMATIZACION Y
MANUFACTURAS ELECTRICAS E.I.R.L

DURACION : 10/03/2016 – 31/05/2016

CARGO : MECANICO SOLDADOR

**IPSYCOM SRL: MAESTRANZA Y PROYECTOS
MECANICOS**

DURACIÓN : 20/09/2014 – 25/02/2016

CARGO : OPERARIO SOLDADOR 3G

COSAPI S.A INGENIERÍA Y CONSTRUCCIÓN

DURACION : 28/01/2013 – 28/12/2013

CARGO : OFICIAL MECÁNICO TUBERO



**CELMESAC: COMPAÑÍA ELECTROMECAÁNICA
GTM DEL PERU SAC**

DURACIÓN : 20/07/2011 – 10/01/2013

CARGO : OFICIAL TUBERO

DISPONIBILIDAD INMEDIATA

	REGISTRO DE CALIFICACION DE SOLDADOR	CC-MF-07	
	Proceso: Control de Calidad		Revision 01
			Fecha 08/04/2021
		Hoja 1/1	

REGISTRO DE CALIFICACION DE SOLDADOR ANSI/AWS D1.1/D1.1M:2020			
SOLDADOR : ALMEIDA GARCIA, RONALD PAUL DNI : 47134467 ESTAMPA N° : A6-67 PROCESO DE SOLDADURA : FCAW TIPO : SEMIAUTOMATICO IDENTIFICACION WPS : USITEM_FCAW_46 MATERIAL BASE : ASTM A 36 ESPESOR : 25.4 mm			
VARIABLES	Valor Real Utilizado	Rango Calificado	
PROCESO / TIPO DE JUNTA	FCAW	FCAW	
Electrodo(Único o múltiple)	Único	Único	
Corriente / Polaridad	CV / PI	CV / PI	
POSICIÓN			
Posición de Pruebas	4G	Ranura: 1G, 2G, 4G Filete: 1F, 2F, 4F	
Progresión de Soldadura			
Respaldo (Sí o No)	Plancha de Respaldo	Con respaldo (backing)	
METAL BASE / ESPEC.	ASTM A 36		
Tipo de unión y preparación	A tope con bisel	A tope y Filete	
(X) Plancha , () Cañería	Plancha	Plancha/Tubería > 610 mm	
Espesor del metal base	25.4 mm	3.2 mm o ilimitado	
Abertura / Talón	6mm / 3.0-6.0 mm	3mm / 6-3 mm	
METAL DE APORTE			
Especificación N°	A 5.20	A 5.20	
Clase	AWS: E-71T-Ni1C	AWS: E-71T-1C/M	
F N°	1-N	N-P	
Diámetro de Electrodo (s)	Ø 1.6 mm	Ø 1.6 mm	
Gas / Tipo de Fundente	100% CO ₂	100% CO ₂	
Flujo de Gas de protección	50 - 60 lt/min		
INSPECCION VISUAL: 6.10.1 Aceptable SI X O NO RESULTADOS ENSAYO DOBLADO GUIADO: 6.10.3.1			
Tipo	Resultado	Observación	Observaciones
DL - 01	ACEPTABLE	-	-
DL - 02	ACEPTABLE	-	-
Ensayos Conducidos por: Julio Sulca Félix CWI N° 14120791 Fecha: 26/11/2022 RESULTADOS TESTS FILETES. Apariencia -- Tamaño de Filete -- Test Fractura Penet.de Raíz -- Macrotaque --			
RESULTADO RADIOGRAFICO			
Número Rx	Resultado	Observaciones	Observaciones
----	----	----	----
APROBACION FINAL			
Realizado por:   Julio Cesar Sulca Felix CWI 14120791 QC1 EXP. 12/1/2023	Revisado por: 	Aprobado por: 	



REGISTRO DE CALIFICACION DE SOLDADOR
De acuerdo al código estructural AWS D1.1-2015

WPQ-SOLDEXA

HUJA: 1 de 1
EMISION: 28/02/2013
REVISION: 0

REGISTRO DE CALIFICACION DE SOLDADOR (WPQR)

Nombre:	RONALD ALMEIDA GARCIA	DNI:	47134467	No. Estampo:	RAG67	
Identificación del procedimiento calificado:	WPS-CTSOL-002	Rev:	0	Fecha:	22/02/2016	
Variabes	Valor Usado en la Calificación	Rango Calificado				
Proceso / transferencia	SMAW	SMAW				
Corriente / Polaridad	CCEP	---				
Posición	3G	Ranurada y Filete: Plana, Horizontal Y Vertical				
Progresión de soldadura	Ascendente	Ascendente				
Respaldo	Con respaldo	Con respaldo				
Materia / Especificación:	ASTM A36	---				
Metal Base	10 mm	De 3.0mm hasta 20.0mm				
Espesor (plancha)		---				
A tope	---	---				
Filete:	---	Todos los espesores				
Espesor (tubería)	---	---				
A tope	---	---				
Filete:	---	---				
Diámetro (tubería)	---	---				
A tope	---	---				
Filete:	---	---				
Metal de Aporte	AS.1	---				
Nº Especificación		---				
Clase:		E7018	---			
Nombre Comercial:		SUPERCITO	---			
F-Nº	F4	F1, F2, F3 y F4				
Tipo gas/fundente	---	---				
Otros	---	---				
INSPECCION VISUAL						
Aceptable: Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>						
Resultados de prueba de doblar guiado						
Tipo	Resultado	Tipo	Resultado			
RAG67-DTC	Aceptado					
RAG67-DTR	Aceptado					
Resultados de prueba radiográfica						
Identificación Placa	Resultado	Observaciones:	Identificación Placa	Resultado	Observaciones	
---	---	---	---	---	---	
---	---	---	---	---	---	
Inspeccionado por:	CWI. ALAN CHUMPITAZ C.	Prueba Nº:	0070-16			
Organización:	SOLDEX S.A.	Fecha:	22/02/2016			
Nosotros, los abajo firmantes, certificamos que los datos registrados son correctos y que las probetas fueron preparadas, soldadas y ensayadas de acuerdo a los requerimientos de la sección 4 del código estructural AWS D1.1 - 2015.						
Empresa:	SOLDEX S.A.	Autorizado por:	CWI. ALAN CHUMPITAZ C.			
		Fecha:	22/02/2016			

AWES
No. de Control: 101
CWI: 12041101
GCI EXP: 5/1/2018



CERTIFICADO DE TRABAJO

MDH-PD S.A.C. con RUC N° 20254556654, domiciliado en Av. Malecón Checa 3677, distrito San Juan de Lurigancho; empresa del sector Energía y Minas dedicada a realizar actividades especializadas de Perforación Diamantina, Túneles, Ingeniería y Geotecnia; debidamente Representado por el Sr. MORALES RIXE CARLOS en calidad de APODERADO, identificado con DNI N° 42182432.

Certificamos:

Que el Sr. ALMEIDA GARCIA RONALD PAUL identificado con D.N.I. N° 47134467, ha laborado en nuestra Empresa; desempeñándose en el puesto de SOLDADOR desde:

El 16 de marzo de 2018 al 13 de Diciembre de 2021.

Se expide el presente certificado a solicitud del interesado, para los fines que estime conveniente.

Lima, 13 de Diciembre de 2021

MDH - PD S.A.C.

CARLOS MORALES RIXE
APODERADO LABORAL

[Malecón Checa 3677](#)

[Lima 36. PERÚ](#)

[511.700.7250 ehidalgo@mdh.com.pe](mailto:ehidalgo@mdh.com.pe)

www.mdh.com.pe Anexo RR.HH: 700-7286 / 700-7392 / 966 450 658

CERTIFICADO DE TRABAJO

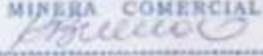
U. S. ITEM S.A. con RUC No. 20110343907 domiciliado en Av. Los Materiales 2915 Lima, debidamente representada por el Sr. Héctor Fernando Bueno Chávez, identificado con D.N.I. No. 29302722,

CERTIFICA:

Que el Sr. **ALMEIDA GARCIA RONALD PAUL** ha laborado en nuestra empresa, desempeñándose en el puesto de **Soldador** desde el 07 de Marzo del 2022 hasta el 31 de Enero del 2023.

Se entrega el presente certificado en cumplimiento de lo dispuesto en la 3ra. D.C.T.D. y F. del D.S. NO. 001-96-TR, reglamento de la Ley de Fomento del empleo.

Lima, 31 de Enero del 2023

U. S. ITEM S.A.
INGENIERIA TECNICA
MINERA COMERCIAL

HECTOR BUENO CHAVEZ
GERENTE GENERAL



Certificamos que el Sr. **ALMEIDA GARCIA, RONALD**, trabajó para nuestra organización desempeñándose en la categoría de **OFICIAL** y ocupación de **TUBERO MECANICO** en la obra:

3048 – Construcción y Montaje de la Planta de Filtrado de Cobre Proyecto Toquepala

REFERENCIA
CERTIFICADO DE TRABAJO

FECHA INGRESO : 07/09/2017
FECHA CESE : 17/02/2018

Se extiende el presente certificado a solicitud del interesado y para los fines que estime conveniente.

Lima, 17 Febrero de 2018

COSAPI S.A.

RUC: 20100082391


COSAPI S.A.
JUAN CARLOS SUAREZ PAENCIA
ADMINISTRADOR DE PROYECTO
Administrador de Proyecto
RECURSOS HUMANOS



METALLICS & SERVICES S.A.C.

Empresa Proveedora de Servicios
y Comercio Exterior al Gobierno de Surco
(Transporte en General)

CERTIFICADO DE TRABAJO

El que suscribe, en representación de la empresa **METALLICS & SERVICES SAC**
identificada con R.U.C. N° **20491793911**

Certifica que Don(ña),
ALMEIDA GARCIA RONALD PAUL
DNI **47134467**

Laboró en nuestra empresa desde el **4 de junio de 2016** hasta el **19 de agosto de 2016**
desempeñándose en el cargo de **SOLDADOR**
demostrando en todo momento responsabilidad en las funciones encomendadas.

Se expide el presente documento, de acuerdo a Ley, para los fines que el interesado estime conveniente.

Surco, 19 de agosto de 2016

Atentamente:


METALLICS & SERVICES SAC
MARCOS BEGOVIA MONTENEGRO
Gerente General



Año de la Consolidación del Mar de Grau

CERTIFICADO DE TRABAJO

Mediante la presente certificamos que el sr. **ALMEIDA GARCIA RONALD PAUL**, identificado con DNI **47134467**, presto servicios en nuestra empresa AYM ELECTRIC como **MECÁNICO SOLDADOR**, desde 10 de marzo del 2016 al 31 de mayo del 2016.

Se expide la presente a solicitud del interesado para los fines que estime pertinentes.

Lima, 08 de julio del 2016

AYM ELECTRIC S.A.

Marcos Herrera Feyes
Jefe de Recursos Humanos

Av. Los Caracoles 126 - Urbanización LA VIGORITA - S.L.L.
TELÉFONO: 526 3888
CORREO: rd@aymelectrica.com

CERTIFICADO DE TRABAJO

IPSYCOM INGENIEROS SRL. Con RUC. 20445284107, Representada por su Gerente General, Sr. **Miguel Ángel Micha Santamaria** con domicilio en la AV. Vía de Evitamiento Norte N° 306, certifica lo siguiente:

Que, el Sr: **ALMEIDA GARCIA RONALD PAUL**, identificado con DNI N° 47134487, ha desarrollado sus labores como **OPERARIO SOLDADOR 3G** en **PLANTA MINERA CHINALCO PERU** en el departamento de Junín, desde el 20 de setiembre del 2014 al 25 de febrero del 2016 desarrollándose con responsabilidad al momento de desarrollar el trabajo encomendado.

Asimismo se indica que en el período que laboro apoyo en las **PARADAS DE PLANTA DE LAS MINERAS YANACOCHA, GOLD FIELDS Y ANTAMINA.**

Se expide el presente para los fines que el interesado estime conveniente.

Cajamarca, 05 de marzo del 2016



Miguel Ángel Micha Santamaria
Miguel Ángel Micha Santamaria
ASISTENTE DE RRHH



COSAPI

CERTIFICAMOS: que el sr. ALMEIDA GARCIA, RONALD PAULI, trabajo para nuestra organizacion desempeñandose en la categoria de OFICIAL y ocupacion de TUBERO MECANICO MONTAJE en la obra:

2942 - Planta de Tratamiento de Aguas Residuales San Jerónimo • SEDACUSCO

FECHA INGRESO: 28/01/2013

FECHA CESE :28/12/2013

REFERENCIA

CERTIFICADO DE TRABAJO

Se extiende el presente certificado a solicitud del interesado y para los fines que estime conveniente.

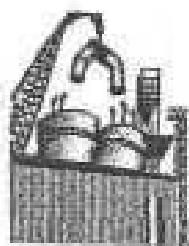
Lima, Jueves.2 de Enero de 2014

COSAPIS.A.

RUC:20100082391


Administrador de Proyecto
Lima, Perú

AV - [PUSUCA DE COI-9'A 7tt
EWICIO 'I.AZ.IRIJ>U8UCA
UMA2r. PERU
1(5111111 JS00
I'SIIIIV•IMS
\\WWWCOSAPICOMPE



CELMESAC

COMPAÑIA ELECTROMECHANICA GTM DEL PERU S.A.C.

CERTIFICADO DE TRABAJO

COMPAÑIA ELECTROMECHANICA GTM DEL PERU SAC CON RUC 20505302991, CON DIRECCION EN AV. JAPON MZ. LOT 202 Y 21 URB. LOS JAZMINES IV ETAPA CALLAO, DEBIDAMENTE REPRESENTADA POR EL SEÑOR RICARDO EDGARDO GARCIA ROMERO CON DNI N° 08723492.

CERTIFICO:

QUE EL SR. *ALMEIDA GARCIA RONALD PAUL* IDENTIFICADO CON *DNI N° 47134467* LABORANDO EN NUESTRA EMPRESA DESDE EL 20 DE JULIO DEL 2011 HASTA EL 10 DE ENERO DEL 2013 DESEMPEÑANDO EL CARGO DE *OFICIAL TUBERO*.

DURANTE SU PERMANENCIA SE LE HA OBSERVADO BUENA CONDUCTA, PUNTUALIDAD Y HONRADEZ.

SE LE EXPIDE EL PRESENTE CERTIFICADO PARA LOS FINES QUE CREA CONVENIENTE.

CALLAO, 17 DE ENERO DEL 2013


CELMESAC
COMPAÑIA ELECTROMECHANICA GTM DEL PERU S.A.C.
ING. RICARDO E. GARCIA ROMERO
GERENTE GENERAL

